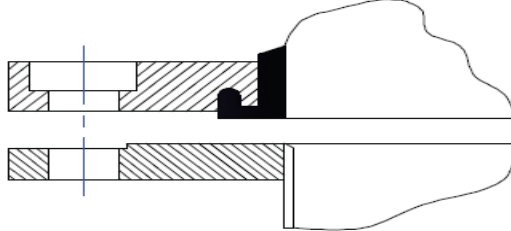
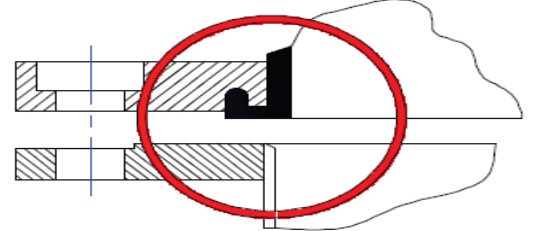


KAUÇUK KOMPANSATÖR MONTAJ TALİMATI

- 1- Kauçuk kompensatörlerin montajında ek bir contaya ihtiyaç duyulmaz.
- 2- Karşit flanşların standarttan büyük ve köşeli olması durumunda lastiğin kesilmesi durumu ortaya çıkar. Bunun için karşit flanşların sivri köşe oluşturmamaları çok önemlidir.

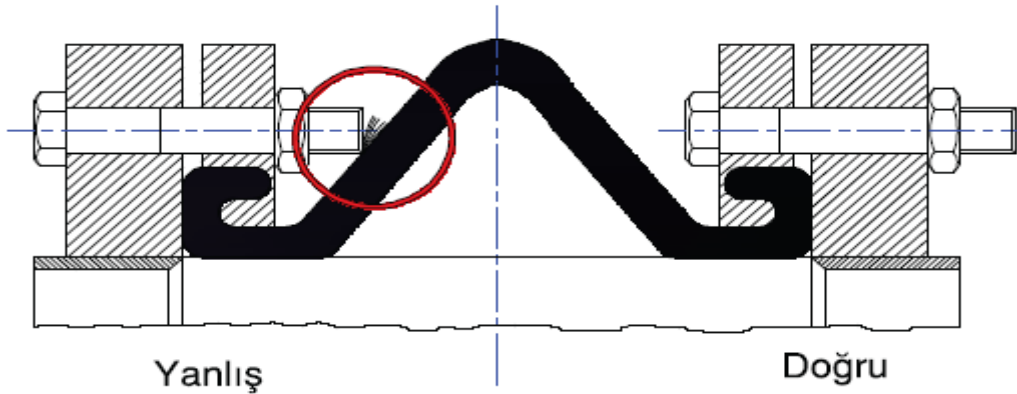


Doğru



Yanlış

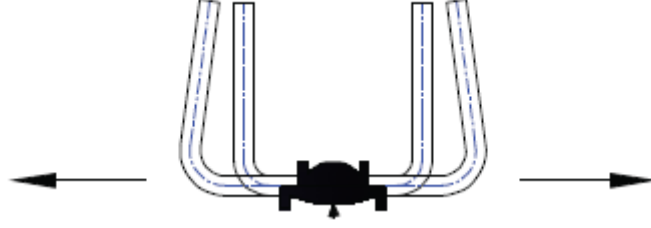
- 3- Flanş civatalarının aşırı sıkılmaması için şu sıra takip edilmelidir.
 - a. Önce somunların boşluğu elle alınır,
 - b. Civatalar karşılıklı olarak 50 Nm kadar ön sıkılmaya tabi tutulur,
 - c. Civatalar son olarak karşılıklı 100 Nm değerine kadar sıkılır.
- 4- Montaj esnasında sivri uçlu aletler kullanılmamalıdır. Kaynak yapılması halinde kaynak sıçramalarından ve ısısından korunmalıdır.
- 5- Montaj civataları kompensatör iç yüzeyinden çıkıntı yapmayacak şekilde seçilmelidir. Uzun civata çıkıntıları çalışma esnasında lastiğe sürterek tahribat yapabilir.



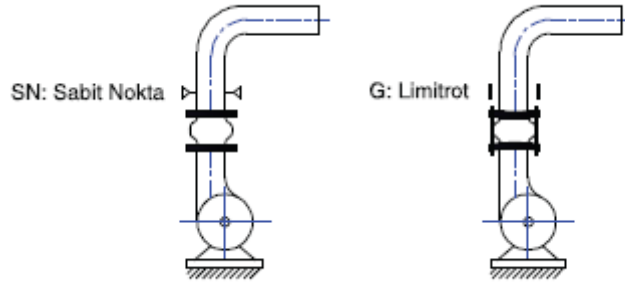
Yanlış

Doğru

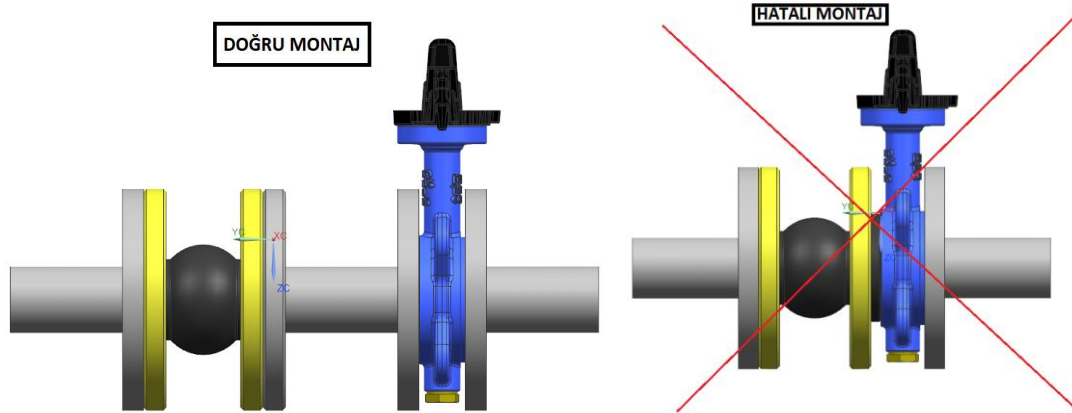
- 6- Kayar mesnetler kompensatöre ilave yük getirmeyecek şekilde yerleştirilmelidir.
- 7- Basınç alma kuvvetleri için tedbir alınması şarttır. Aksi takdirde kompensatör aşağıdaki şekilde belirtildiği gibi açılarak tahribat olur.



- 8- Pompa çıkışlarındaki açma kuvvetlerinin kompensatörü açmaması için önlem alınması gerekir.



- 9- Kompensatörler mutlaka iki düz flanş arasına monte edilmelidir. Tesisatta bulunan başka bir vanaya veya çekvalfe monte **edilmemelidir.**



- 10- Soru ve görüşleriniz için;
DUYAR VANA MAKİNA SAN. ve TİC. A.Ş.
Osmangazi Mh. 2653 Sk. No:7 Esenyurt İstanbul Türkiye
Tel +90 444 VANA (8262) · Fax +90 212 355 07 47

www.duyarvana.com.tr